

РЕМпро 60А

Быстротвердеющая безусадочная сухая смесь наливного типа, с полимерной фиброй, предназначенная для анкеровки элементов и высокоточной цементации промышленного оборудования, колонн, омоноличивания стыков железобетонных конструкций. Толщина заливки от 10 до 200 мм.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

РЕМпро 60А – представляет собой сухую смесь с максимальной крупностью заполнителя 2,5 мм, на основе высокопрочного цемента, фракционированного песка, с полимерной фиброй и специальными добавками. После смешивания с водой образует реопластичный, литой однородный состав, который возможно применять методом укладки в опалубку на толщину от 10 до 200 мм (и более при добавлении крупного заполнителя) *. Не содержит хлоридов и металлических заполнителей. Температура применения от +5°C до +35 °С.

*за дополнительной информацией следует обратиться к техническим специалистам компании ООО «Полипласт-Юг».

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ высокоточная цементация оснований турбин, генераторов, компрессоров, прессов, станов горячей и холодной прокатки металла, насосов, дробилок и т. п.;
- ♦ омоноличивание стыков железобетонных конструкций;
- ♦ анкеровка стальных конструкций;
- ♦ подливка опор металлических и железобетонных конструкций;
- ♦ монтаж элементов в транспортном строительстве;
- ♦ усиление конструкций методом увеличения сечения;
- ♦ заполнение полостей в бетонных и железобетонных конструкциях, каменной кладке, грунтах и основаниях;
- ♦ устройство подферменников;
- ♦ монтаж барьерных ограждений;
- ♦ ремонт бетонных и железобетонных конструкций.

РАСХОД

Для приготовления 1м³ состава необходимо 2200 кг сухой смеси РЕМпро 60А.

УПАКОВКА

Материал РЕМпро 60А упакован во влагонепроницаемые мешки по 25 кг.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения материала РЕМпро 60А в закрытой неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Хранить материал необходимо в закрытых сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70%, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Материал РЕМпро 60А можно применять при температуре воздуха во время производства работ от +5°C до +35°C. При низкой температуре окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее. Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется:

- ♦ хранить мешки с материалом в местах, защищенных от холода;
- ♦ использовать воду для затворения Т от +30°C до +40°C;
- ♦ защищать уложенный материал от холода.

При высокой температуре рекомендуются следующие меры:

- ♦ хранить мешки с материалом в прохладном месте;
- ♦ использовать холодную воду для затворения;
- ♦ готовить состав в самое прохладное время суток.

ПОДГОТОВКА РЕМОНТИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- ♦ удалите крупный мусор вручную или при помощи инструментов;
- ♦ очистите поверхность от ГСМ;
- ♦ тщательно очистите болты и опорную поверхность основания станины (опорную плиту оборудования) от жировых и масляных пятен, пыли, ржавчины и других загрязнений;
- ♦ удалите с поверхностей мелкую грязь и пыль, следы смазки и других загрязнений. Удаление рекомендуется производить водой под давлением;
- ♦ выставить оборудование и надежно его зафиксировать. Необходимо учесть, что изменить место установки оборудования после выполнения работ будет невозможно;
- ♦ пропитайте поверхность водой. Излишки следует удалить, ремонтируемая поверхность должна быть влажной, но не мокрой;
- ♦ удалите остатки воды (не допускается образование луж на ремонтируемой поверхности) допускается производить продувку воздухом (компрессор должен быть оснащен влагомаслоотделителем).

РЕМпро 60А

Быстротвердеющая безусадочная сухая смесь наливного типа, с полимерной фиброй, предназначенная для анкеровки элементов и высокоточной цементации промышленного оборудования, колонн, омоноличивания стыков железобетонных конструкций. Толщина заливки от 10 до 200 мм.

ОПАЛУБКА

Опалубка должна быть изготовлена из герметичного водонепроницаемого материала и иметь надежное закрепление, чтобы выдержать давление смеси. Перед началом работ основание конструкции должно быть пропитано водой. Стенки опалубки рекомендуется обработать смазкой. Со стороны, откуда будет заливаться РЕМпро 60А следует предусмотреть зазор в 150 мм между опалубкой и основанием станины оборудования или опорным элементом колонны. В случае высокоточной цементации и монтажа оборудования с боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами анкеруемого элемента. **ОСОБЕННОСТИ**

ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Перед смешиванием РЕМпро 60А необходимо убедиться в следующем:

- ◆ все подготовительные работы выполнены;
- ◆ подготовленного количества материала хватит для выполнения ремонта;
- ◆ все инструменты для выполнения работ подготовлены и находятся под рукой.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Приготовление состава следует проводить по следующей процедуре:

- ◆ заранее откройте мешки с РЕМпро 60А, необходимые для работы;
- ◆ добавьте необходимое количество воды;
- ◆ включите миксер, медленно и равномерно добавляйте смесь в воду;
 - ◆ после добавления всего мешка перемешивайте состав течение 3-4 минут до образования однородной смеси;
- ◆ дайте смеси отстояться в течение 3 минут и снова перемешайте в течении 1 минуты;
- ◆ если необходимо добавить воды (в пределах максимальных значений), добавьте и перемешивайте в течение 2-3 минут.

УКЛАДКА

До начала укладки убедитесь в точности установки оборудования. Необходимо проверить, не передается ли вибрация на оборудование от работающих рядом станков. Если такая передача происходит, то работу этих станков следует временно приостановить как минимум на 10–12

часов (при температуре +20°C), на период начала набора прочности бетона для того, чтобы исключить влияние вибрации на степень сцепления бетона с основания станины.

Для хорошего сцепления на бетонной поверхности необходимо создать шероховатость, с углублениями не менее 5 мм. Материал следует заливать только с одной стороны для предотвращения захвата воздуха. Запрещается заливать смесь с двух противоположных сторон.

Необходимо следить за тем, чтобы бетонная смесь полностью заполняла пространство между опорной плитой и оборудованием.

Для этого рекомендуется:

- ◆ использовать гибкий стальной прут или металлическую цепь, заранее проложенную между основанием и станиной;
- ◆ произвести несколько поступательных движений вперед-назад под опорной плитой оборудования для распределения материала и исключения заземления воздуха.

УХОД

По окончании ремонтных работ все открытые поверхности уложенной смеси должны быть защищены от потери влаги на период не менее 24 часов, а в жаркую, сухую и ветреную погоду не менее 48 часов.

Уход осуществляется следующими методами:

- ◆ распылением по поверхности воды, через 3- 4 часа после нанесения раствора, и повторением этой операции каждые 3-4 часа, не позволяя поверхности высыхать;
- ◆ укрытием поверхности полиэтиленовой плёнкой или влажной мешковиной;
- ◆ нанесением на поверхность пленкообразующего состава.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал РЕМпро 60А содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале.

РЕМпро 60А

Быстротвердеющая безусадочная сухая смесь наливного типа, с полимерной фиброй, предназначенная для анкеровки элементов и высокоточной цементации промышленного оборудования, колонн, омоноличивания стыков железобетонных конструкций. Толщина заливки от 10 до 200 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Показатель
Максимальная фракция заполнителя, мм	2,5
Подвижность растворной смеси по расплыву конуса, мм	290-330
Сохраняемость подвижности смеси, мин	≥ 40
Определение расширения – усадки, мм/м	≤ 1,5
Толщина нанесения, мм	10 - 200
Цвет	серый
Количество воды на 1 кг сухой смеси, л	0,16-0,18
<i>Прочность на сжатие, МПа:</i>	
	Через 24 часа ≥ 40
	Через 28 суток ≥ 75
<i>Прочность при изгибе, МПа:</i>	
	Через 24 часа ≥ 5,5
	Через 28 суток ≥ 10,5
Адгезия через 28 суток, МПа	≥ 2,0
Марка по водонепроницаемости	≥ W16
Марка по морозостойкости	≥ F ₂ 300
Коэффициент сульфатостойкости (365 дней), %	≥ 0,9
Расход материала, кг/м ³	2200

Физико-механические характеристики продукта могут варьироваться

при: - несоблюдении требований по подготовке поверхности;

- несоблюдении требований по приготовлению

материала; - несоблюдении требований по уходу за

материалом.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Полипласт - Юг».